

SECURITE PHYSIQUE

Ouverture fine et contournement
des suretés

JMM Sécurité



PROBLEMES

- Manque de connaissances lors d'investigations
- Manque de connaissances et d'entraînement des enquêteurs
- Manque de connaissances des serruriers
- Manque d'expertise des fabricants
- Défaut de connaissance du public
- Capacité de contournement souvent inconnue

SERRURE A PAILLETTES - FERMEE



SERRURE A PAILLETTES - OUVERTE

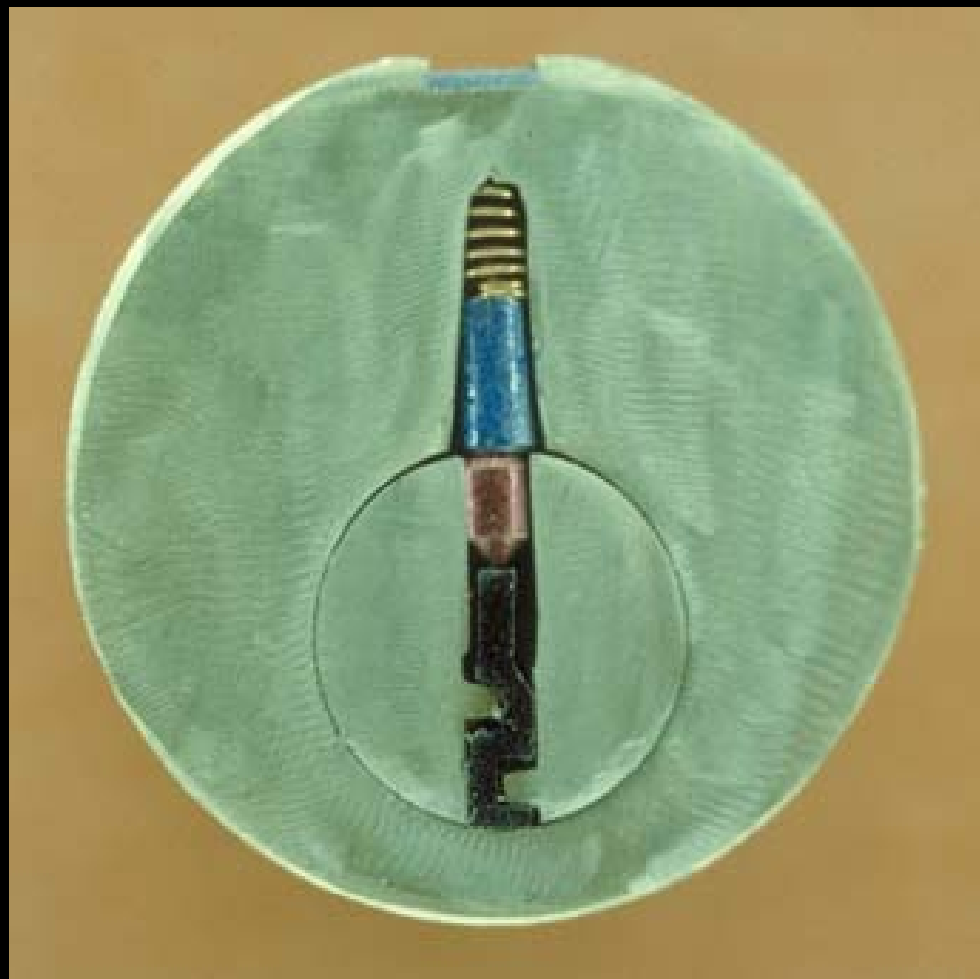


SERRURE A GOUPILLES - position fermée



SERRURE OUVERTE

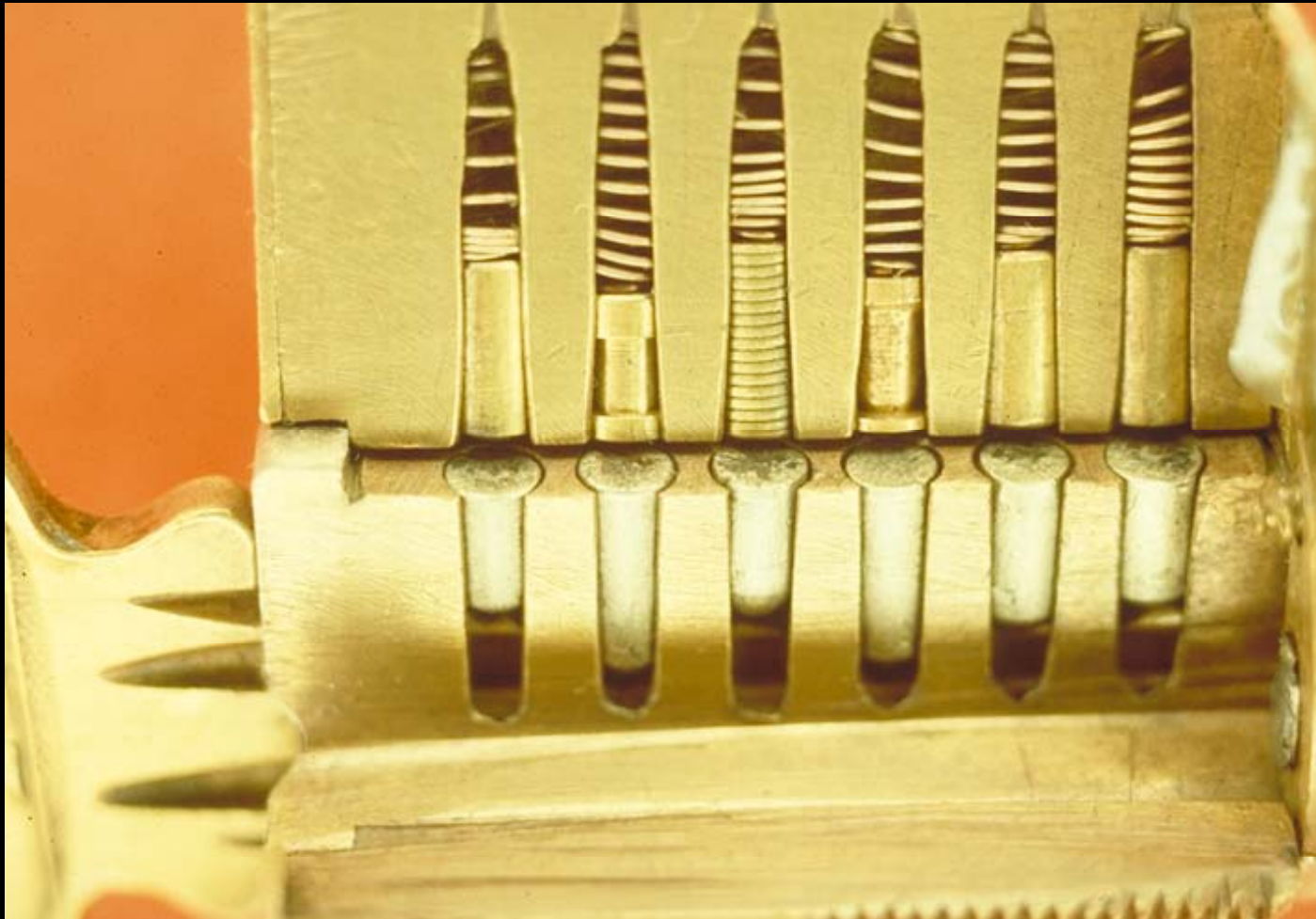
partie fixe: stator – partie mobile: rotor



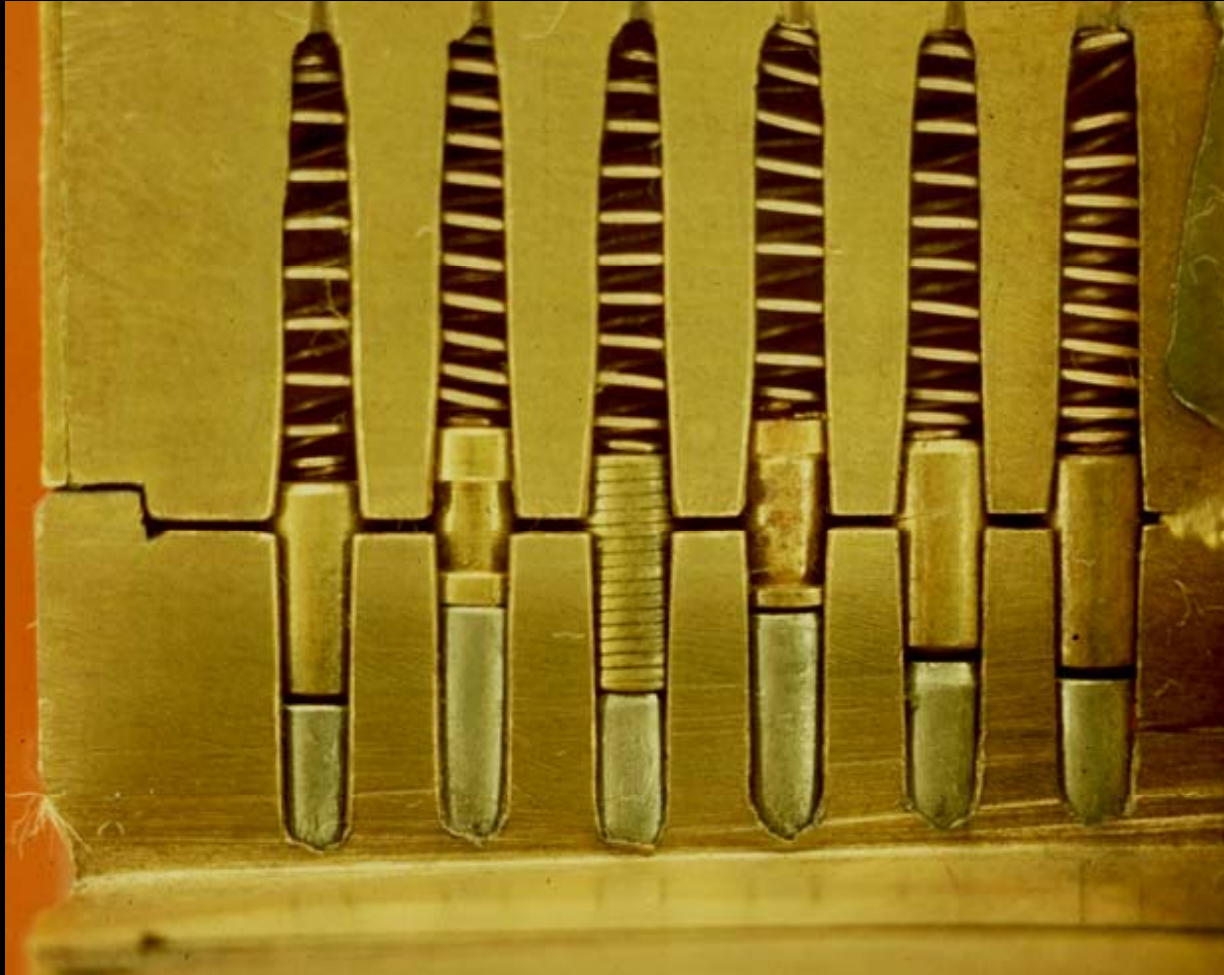
OUVERTE : la taille de la clé ajuste la hauteur de la goupille



DETAIL : serrure ouverte (remarquer les goupilles de sécurité au centre n° 2,3,4 !)



Serrure fermée (goupilles non alignées sur la ligne de césure)



CLE A TROUS – micro points



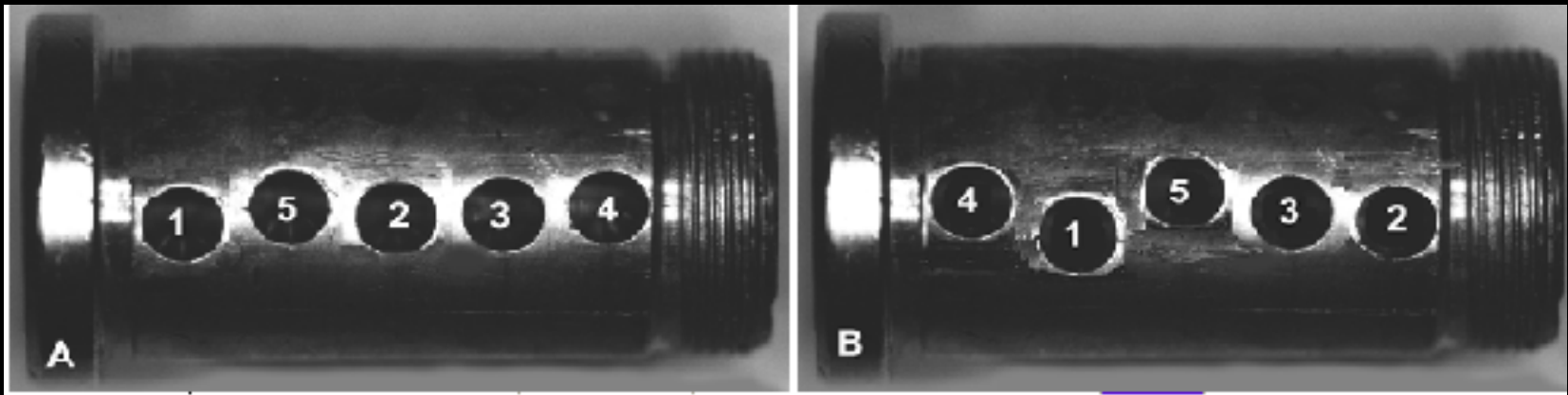
TECHNIQUES BASIQUES

- Crochetage
- par tatâge manuel
- aux chocs

- Décodage
- Taille de clés à la trace

CROCHETAGE

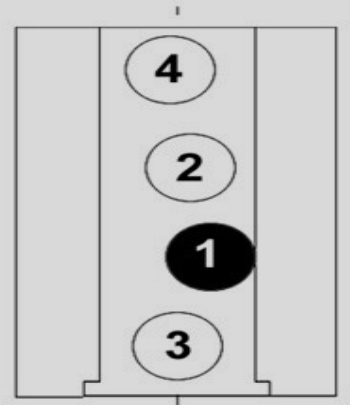
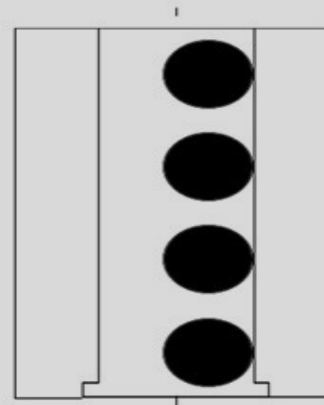
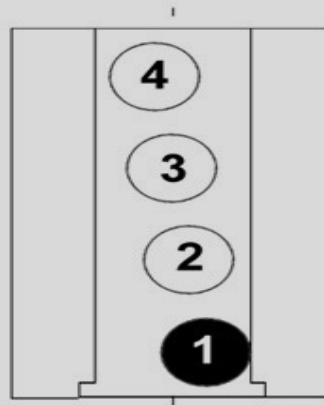
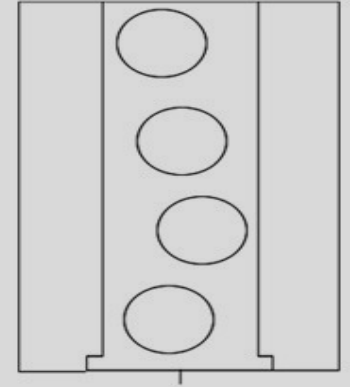
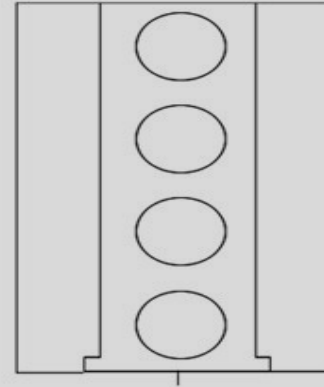
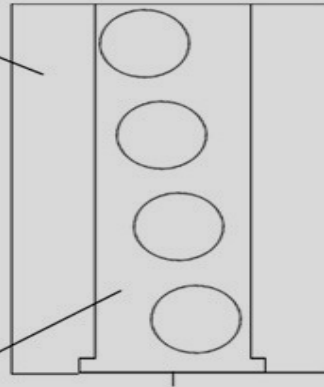
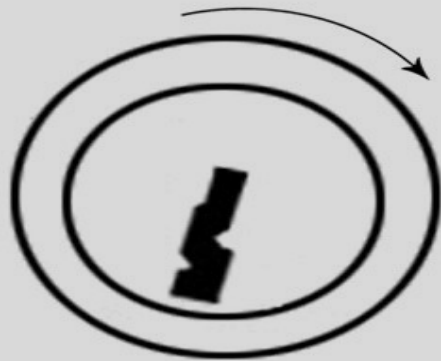
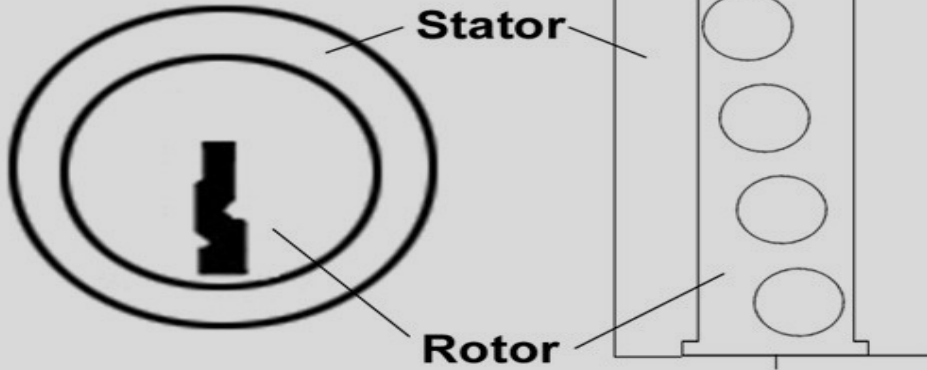
- Qu'est ce ?



Usinage excentré
des pistons

Usinage idéal
des pistons

Usinage aléatoire
des pistons



① ② ③ ④ = Ordre dans lequel les goupilles doivent être positionnées

● = Goupilles bloquées par la rotation du rotor

CROCHETAGE – TENSION



TATAGE – la goupille est coincée par la lèvre du rotor – exploitation du jeu mécanique



DECROCHETEUR



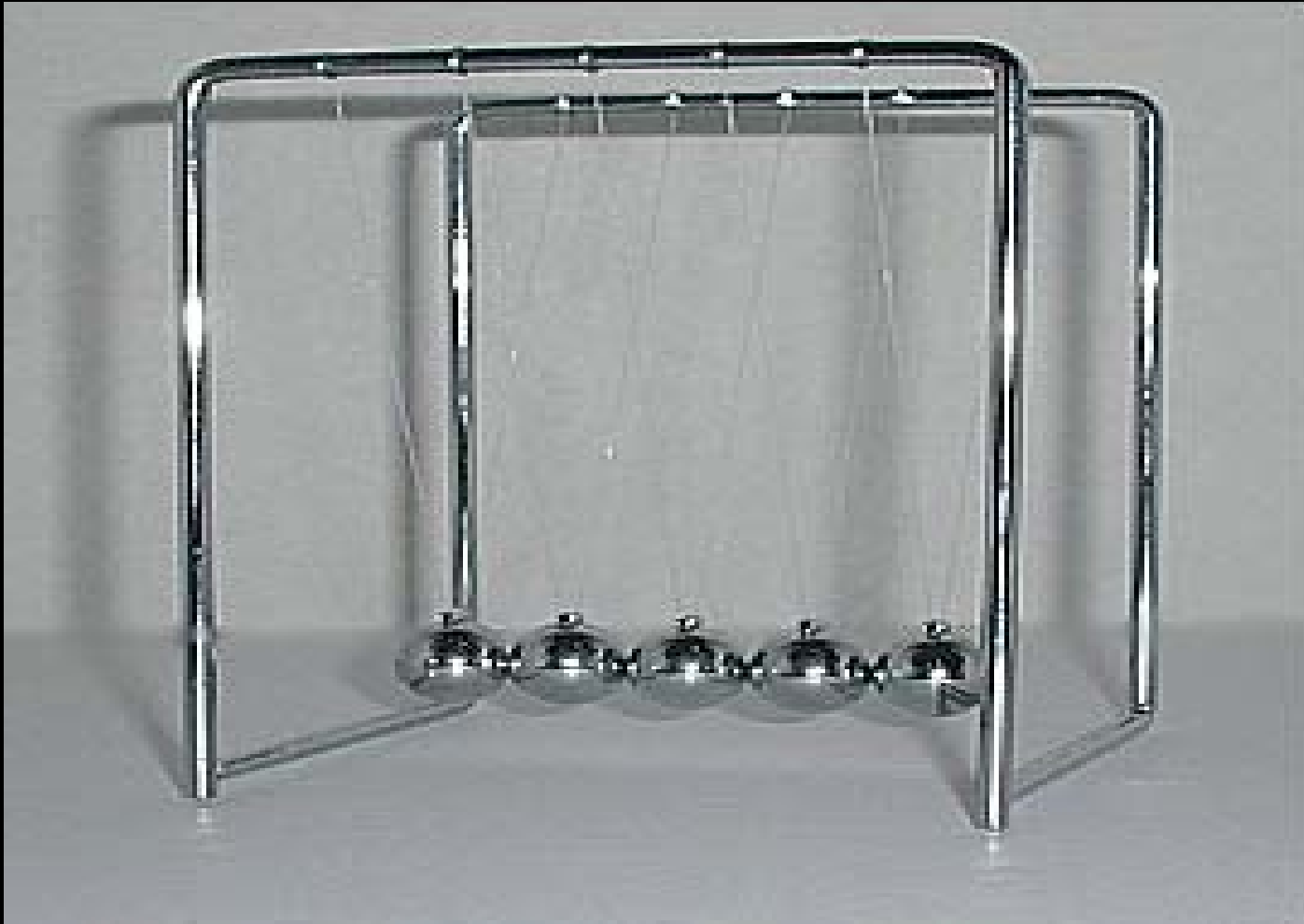
DECROCHETEUR ELECTRIQUE



CLES A CHOCS



3^{ème} LOI DE NEWTON – à toute action est opposée une réaction égale -



Nous remercions MM Barry WELLS et Marc TOBIAS de nous avoir permis d'utiliser certains de leurs documents et matériels

www.cryptophone.de

www.security.org

JMM Sécurité

JMM_securite@yahoo.fr

